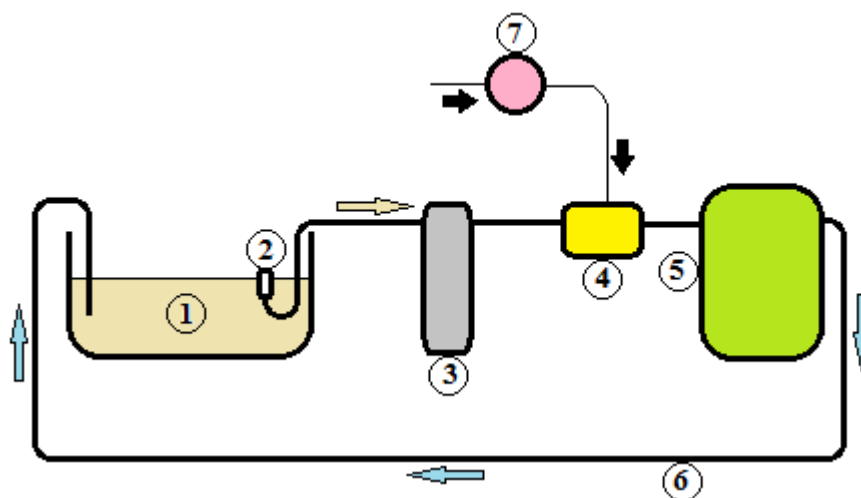


Note réf 11022-7 FR

Mode d'emploi du séparateur de phases liquides non miscibles

MICROPALOIL

Schéma des raccordements



- ① -effluent à traiter (séparation de phases liquides non miscibles)
- ② -crépine d'aspiration de la phase de surface en priorité
- ③ -filtre particulaire de 1000 microns
- ④ -pompe à membrane
- ⑤ -séparateur de phases liquides non miscibles "Microppaloil"
- ⑥ -retour de la phase liquide dense
- ⑦ -alimentation en air comprimé (à 1 bar) de la pompe pneumatique à membrane

Le séparateur de liquides non miscibles « Microppaloil », est livré avec les périphériques (pompe pneumatique à membrane, filtre particulaire et matériel de réglage de l'air comprimé d'alimentation de la pompe) démontés, dans le but de réduire le volume de son emballage au maximum.

Service après-vente garanti par :

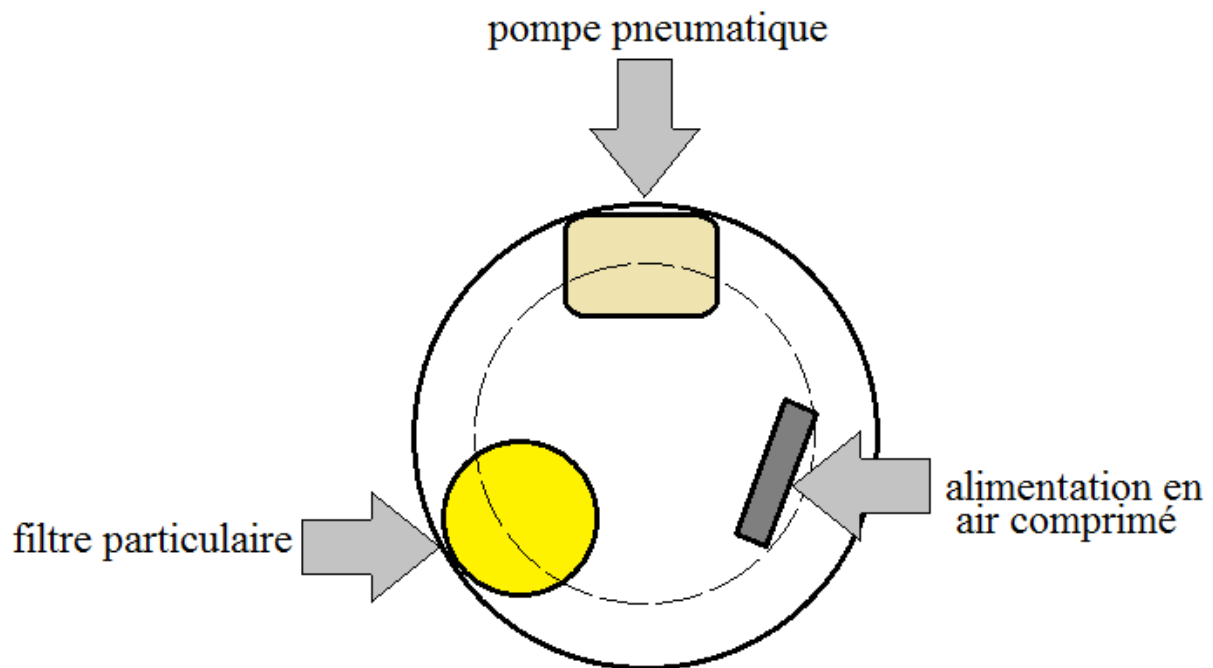
Un laboratoire d'analyse performant, un équipement technique et des machines permettant une assistance rapide et efficace par des spécialistes, un important stock de rechange, une longue expérience de plus de 31 ans dans l'étude et la réalisation d'appareils « techniques ».

Garantie

Les appareils sont construits entièrement dans les ateliers de CH 2114 - Fleurier, toutes les pièces sont garanties une année, la fourniture des pièces de rechange est assurée pendant dix ans minimum.

Le montage de ces annexes est réalisé avec facilité et sans aucun outil.

-Positionner les 3 périphériques précédemment mentionnés (pompe pneumatique à membrane, filtre particulaire et matériel de réglage de l'air comprimé d'alimentation de la pompe) à leur emplacement respectif comme décrit dans le schéma ci-dessous.



1. Brancher les tuyaux de raccordement avec leurs repères comme suit :

a) relier le tube en « U » de la crépine à l'entrée (in) du filtre particulaire de 1000 microns ;

b) relier la sortie du filtre particulaire (out) à l'orifice d'admission du liquide à traiter de la pompe pneumatique à membrane; *l'orifice d'admission du liquide est situé sur le même côté de la pompe comportant la tubulure de branchement de l'air comprimé (attache rapide);*

c) relier la sortie du liquide à traiter de la tubulure opposée à celle d'admission du même liquide sur la pompe à membrane, à la tubulure positionnée sur le « Té » au bas du « Microppaloil », selon la flèche positionnée sur le clapet anti-retour, qui indique clairement l'admission du liquide dans le séparateur de liquides non miscibles;

d) relier le second clapet anti-retour qui comporte lui aussi une flèche indiquant le refoulement du liquide traité, au point opposé de la crépine, dans le bac de stockage de l'effluent.



2. Positionner la crépine d'aspiration de surface (en polypropylène) dans le bac de l'effluent à traiter, afin d'aspirer en priorité la couche d'huile déposée ; la fixation se fait contre la paroi du bac de l'effluent à l'aide d'un aimant au Néodyme.

Son réglage en hauteur est réalisé au choix de l'opérateur, avec fixation directe si la paroi du bac est magnétique (acier), avec un contre aimant supplémentaire à l'extérieur du bac, si la paroi de ce dernier est non magnétique (acier inox, PVC, polyéthylène, polypropylène ou autre).

Le « Micropaloil » est réglé en usine à un débit aqueux de 110 litres/heure.

3. Brancher l'alimentation en air comprimé à l'entrée du périphérique, sous la vanne d'ouverture et de fermeture (de l'air comprimé).

4. Brancher le tuyau d'air comprimé équipé de raccords « pression » mâle et femelle, fourni avec le « Micropaloil », à la sortie de l'appareil de réglage de la pression d'air, à la tubulure d'alimentation du moteur à air comprimé situé sur la pompe pneumatique à membrane (au-dessus de l'alimentation en fluide aqueux de la pompe).

5. Ouvrir la vanne d'admission d'air comprimé ; la pression est réglée à 1 bar, et autorise deux aller/retour (4 impulsions au total) par seconde, pour un débit nominal de 1,8 litre/minute de fluide à traiter, soit 110 litres/heure environ.

6. Ouvrir de $\frac{1}{4}$ de tour la vis (noir) située sur le purgeur d'air automatique positionné sur le dessus du « Micropaloil », afin de laisser l'air s'échapper, et être remplacé par la phase liquide ; la purge d'air s'arrête automatiquement lorsque l'appareil est parfaitement rempli. Le « Micropaloil » est alors en fonctionnement normal.

L'appareil est arrêté en fermant seulement la vanne d'admission de l'air comprimé.

La vidange d'huile est manuelle ; elle s'opère, l'appareil en fonctionnement, par la tubulure fixée sur le dessus du « Micropaloil » (dont l'orifice d'ouverture est dirigée vers le sol), lorsque l'indicateur de niveau affiche que le réservoir supérieur est plein.

Cela permet à l'opérateur de contrôler MANUELLEMENT et de SUIVRE la vidange, afin de ne pas perdre au sol la phase décantée (le plus souvent un hydrocarbure).

Le « Micropaloil » fonctionne normalement après la vidange concernée, sans aucune nécessité d'un réglage quelconque.

Remarques :

-Le liquide dit léger, qui surnage sur la phase aqueuse, décante dans le réservoir de séparation du MICROPALOIL, dans la partie haute de l'appareil.

-Le MICROPALOIL ne nécessite aucun réglage, y compris sur le retour de la phase aqueuse au réservoir contenant l'effluent à traiter, séparée de la phase légère (huiles entières de glissières dans le cas de la machine-outil), qui est « stockée » dans la partie supérieure du réservoir constituant le MICROPALOIL.



7. Prévoir un réceptacle spécifique à la récupération de la phase légère séparée (huile de glissière en général pour ce qui est de la machine outil) pour recevoir le liquide concerné lors de la vidange du réservoir du séparateur de phases liquides non miscibles.

En effet, lorsque ce dernier est plein, l'excédent de la phase légère retourne, par mesure de sécurité, dans le bac d'effluents à séparer, évitant ainsi tout risque de perte au sol.

Le liquide dense, de la phase en général aqueuse, est recyclé dans le bac d'effluent brut à traiter.

8. En fin de journée de travail, arrêter la pompe de circulation, en coupant l'air comprimé d'alimentation par la vanne située à l'entrée du manomètre de réglage de la pression d'air comprimé.

La capacité de stockage d'huile dans la partie haute du « Microppaloil » est de 10 litres environ.

Nota : l'appareil est réglé en usine comme suit : la pompe fonctionne avec une pression d'air comprimé de 1 bar et pour un débit d'effluent à traiter de 110 litres/heure, sachant que la capacité du séparateur MICROPPALOIL, n'est pas calculée sur la quantité de liquide aqueux véhiculée, mais sur la quantité d'huile pouvant être extraite de la matrice liquide, sans aucun réglage de débit des fluides légers ou denses, quelle que soit la concentration dans le temps d'huile, d'eau, ou d'émulsion de coupe (pour la machine outil) à séparer, ce qui a pour effet de réduire les quantités de fluide à véhiculer pour un même résultat.

Ainsi un MICROPPALOIL 110, a la capacité « d'extraire » 110 litres d'huile (ou fluide léger) par heure pour un débit nominal de 1,8 litre /minute.

Nota: seules les pièces d'origine garantissent le bon fonctionnement du séparateur de phases liquides non miscibles, s'agissant notamment de celles de la pompe pneumatique à membranes.

Toute pièce non d'origine montée sur le « Microppaloil », dégage la responsabilité du constructeur et élimine la garantie.

Information : l'indicateur de niveau (monté verticalement en extérieur du corps supérieur du séparateur de phases liquides non miscibles « MICROPPALOIL »), est composé de polyamide, et ne doit en aucun cas être mis en contact avec un alcool, ou avec un produit contenant de l'alcool, comme cela est le cas pour certains produits d'entretien et de nettoyage de surfaces (pour vitres et glaces en particulier).

Technologie ayant fait l'objet d'une demande de brevet/ fabrication Suisse.

Pour tout renseignement

OXYBAC SA
69, rue du Rhône
CH 1207 Genève
Tél. +41 (022) 700 38 02
Fax: +41 (022) 700 38 03
E-mail: oxybac@bluewin.ch

Fabricant

ALFATECH SA
3 rue de l'Industrie
CH-2114 FLEURIER
Tél. +41 (032) 861 45 07
Fax: +41 (032) 861 17 81
E-mail: alfatech@econophone.ch